**Caratteristiche delle pareti tecniche modulari.**

Si richiede la fornitura e la posa in opera delle strutture interne e pareti tecniche modulari prefabbricate per i seguenti locali:

* sala emodinamica 1
* sala emodinamica 2
* sala emodinamica 3
* sala ibrida 1
* sala ibrida 2

E’ preferibile, ma non obbligatoria, la fornitura de posa in opera delle pareti anche per i loclai di supporto adiacenti alle sale (preparazione paziente e lavaggio chirurghi).

Il sistema di prefabbricazione deve permettere l’introduzione nelle intercapedini strutturali di tutte le utenze impiantistiche e l’inclusione di tutti i sistemi necessari in una soluzione perfettamente integrata.

Il sistema deve inoltre garantire:

* flessibilità e modularità
* pulibilità e asetticità
* manutenibilità e implementabilità
* durabilità nel tempo

In particolare il sistema dovrà essere costituito da:

* Sottostruttura: guida a pavimento/soffitto e profilati di sostegno verticali ed orizzontali in acciaio zincato. Tali profilati dovranno consentire il passaggio di ttti gli impianti e l’incasso di eventuali apparecchi accessori.
* Pannelli di rivestimento: i pannelli di rivestimento devono essere preformati a guscio semplice e smussato, risvoltati sui quattro lati del perimetro. Il materiale di rivestimento deve essere acciaio nichel-cromo con spessore pari ad almeno 8/10 mm applicato su lastra di cartongesso di irrigidimento. I pannelli dovranno essere laccati con vernici poliuretaniche antiriflesso con spessore minimo della laccatura di 60 µm e resistente a detergenti e disinfettanti. Verranno preferite configurazioni che risultino facilmente asportabili per le periodiche manutenzioni, sostituzioni o aggiornamenti senza causare fermi prolungati. Il sistema deve risultare a tenuta tramite l’utilizzo di opportune guarnizioni a celle chiuse. Le fughe verticali tra due pannelli contigui dovranno essere chiuse mediante profili/guarnizioni di materiale idoneo. Dovrà essere prevista la possibilità di serigrafare i pannelli verniciati. Le immagini dovranno essere lavaili e disinfettabili come il resto dalla parete. Il sistema deve garantire una elevata insonorizzazione (almeno 40 dB) e caratteristiche di resistenza al fuoco con l’utilizzo di materiali non infiammabili e che non sviluppino gas tossici in caso di incendio. Deve essere garantita la schermatura alle radiazioni X come specificato nell’allegato B.

Accessori da incasso:

* Quadro comandi ad incasso nella parete a singola anta nel quale vengono alloggiati i comandi impiantistici di sala (interfono, controllo isolamento, pulsantiera orologi, accensione illuminazione di sala.
* Riprese d’aria: canali di ripresa d’aria devono essere costruiti in lamiera di acciaio al nichel cromo levigata nella parte visibile e montati sulla parete in modo da formare un elemento unico, con flange sia nella parte superiore che nella parte inferiore dei pannelli per l’inserimento delle griglie di ripresa dell’aria (comprese).
* Armadi deposito: totalmente integrati nel complesso delle pareti. Ante in acciaio nichel cromo con spessore minimo 2 x 0,8 mm
* Orologio a doppio quadrante analogico, completamente incassato e predisposto per il collegamento all’orologio madre.
* Porte automatiche di sala: struttura dell’anta tamburata facilmente lavabile ed decontaminabile con copertura in acciaio nichel cromo con spessore indicativo 1 mm, risvoltata sui quattro lati del perimetro, con finitura laccata a trattamento analogo a quello delle pareti. Devono essere previste sulle porte, visive a doppio vetro di opportune dimensioni. Il sistema di apertura deve garantire la massima scorrevolezza, silenziosità e deve poter operare in modo manuale e automatico. L’automazione deve essere realizzata con motore elettrico e sistemi di comando che possano garantire apertura parziale e totale con chiusura temporizzata e fermo porta aperta. Dovranno essere dotati di: dispositivo di sicurezza in caso di urti accidentali in fase di chiusura, comando di apertura totale a barra pneumatica con possibilità di azionamento a gomito o ginocchio, comando di apertura parziale tramite pulsante, maniglia verticale per l’apertura manuale in acciaio inossidabile. Il dispositivo di scorrimento dovrà essere facilmente ispezionabile per eventuali manutenzioni.
* Controsoffitto: costituito da pannelli in acciaio zincato elettroliticamente con spessore di almeno 8/10 mm. La parte visibile dovrà essere verniciata a fuoco con vernice poliuretanica con spessore di di almeno 60 µm. I pannelli dovranno essere angolati in tutti i lati, esclusi i pannelli utilizzabili per l’aggancio alla parete che dovranno essere angolati su due o tre lati. I pannelli dovranno essere fissati tramite guide di acciaio zincato stabili e autoportanti che assicurino la chiusura ermetica.
* Corpi illuminanti: dedicati all’utilizzo in sala oepratoria IP65, composta da plafone da incasso con tre sorgenti luminose fluorescenti lineari T5, potenza 3 x 54 W e protetti da vetro temperato. Rapida apertura del telaio mediante ventose per ispezionabilità. Le plafoniere devono essere compatibili con i moduli del controsoffitto. Ciascuna lampada deve essere provvista di due accensioni separate.